



№ 2011-12-05

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ SCANDI-FLEX

В спецификацию включены следующие изделия:

1. Круги отрезные – диаметр 115мм, 125мм, 150мм, 230мм
2. Круги зачистные – диаметр 125мм, 230мм
3. Круги ламельные – диаметр 125мм

Материал, зернистость, твердость, связка, волокно

Материал, зернистость, твердость, связка и волокно, используемые при производстве отрезных кругов Scandi-Flex маркируются согласно таблице 1.

A	60	R	B	F
Материал	Зернистость	Твердость	Тип связки	Укрепление связки
A – оксид алюминия C – карбокорунд AC – комбинация оксида алюминия и карбокорунда Z – цирконий ZA – комбинация оксида алюминия и циркония	Грубый (coarse) Средний (medium) Fine (мелкий) Very fine (очень мелкий)	Мягкая – Средняя – Высокая MNOPQRST	В - резиноид	Стекловолоконная сетка F1 – 1 слой F2 – 2 слоя F2,5 – 2,5 слоя

Таблица 1. Материал, зернистость, твердость, связка и волокно

Максимальная скорость вращения

Максимальная скорость вращения (м/с) обозначается на круге в цифровом и цветовом виде. Максимально возможное значение скорости (об/мин) относится к номинальному диаметру изделия.

50 м/с	Синий
63 м/с	Желтый
80 м/с	Красный
100 м/с	Зеленый



Предельные отклонения размеров и допуски биений для отрезных, зачистных и ламельных кругов:

D – внешний диаметр, мм

H – диаметр отверстия, мм

T_{PL} - допуск радиального биения

T_{RL} - допуск торцевого биения

D	T _D	T _{PL}	T _{RL}
100 < D ≤ 150	± 2.5	0.6	
150 < D ≤ 200	± 3	0.8	
200 < D ≤ 300	+5 -1	1	

Таблица 2.

Предельные отклонения размеров отверстий H для отрезных, зачистных и ламельных кругов:

H	T _H
6 < H ≤ 30	+0,16 / 0

Таблица 3.

Предельные отклонения размеров для толщины зачистных кругов T:

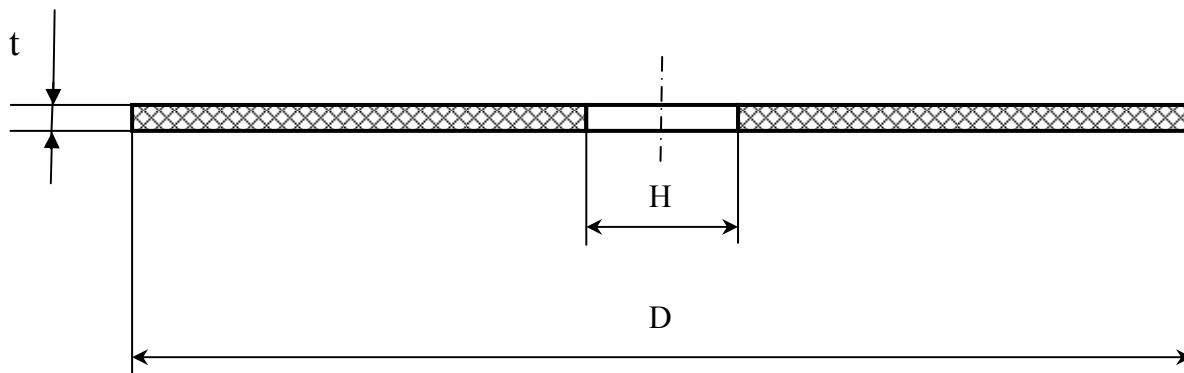
T	T _{PL}	T _{RL}
T ≤ 1,6	± 0,2	
1,6 < T ≤ 3,2	± 0,3	
3,2 < T ≤ 4	± 0,4	
4 < T ≤ 5	± 0,6	
5 < T ≤ 6	± 0,8	
6 < T ≤ 10	± 1	

Таблица 4.



1. ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ SCANDI-FLEX

Круги отрезные изготавливаются прямого типа Т41 по размерам, указанным в таблице 5.



D	t	H
115	1.0, 1.2, 1.6	22.23
125	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.5	22.23
150	1.6, 2.0	22.23
230	2.0, 2.5	22.23

Таблица 5. Размеры отрезных кругов Scandi-Flex

Характеристики отрезных кругов:

Размер	Связка	Материал	Зернистость	Твердость	Макс. обороты
115*1,0*22,23	BF	корунд	A60	R	80m/s, 13 300 rpm
115*1,2*22,23	BF	корунд	A60	R	80m/s, 13 300 rpm
115*1,6*22,23	BF	корунд	A46	R	80m/s, 13 300 rpm
125*1,0*22,23	BF	корунд	A60	R	80m/s, 12 200 rpm
125*1,2*22,23	BF	корунд	A60	R	80m/s, 12 200 rpm
125*1,6*22,23	BF	корунд	A46	R	80m/s, 12 200 rpm
125*2,0*22,23	BF	корунд	A36	R	80m/s, 12 200 rpm
125*2,5*22,23	BF	корунд	A30	R	80m/s, 12 200 rpm
150*1,6*22,23	BF	корунд	A46	R	80m/s, 10 200 rpm
150*2,0*22,23	BF	корунд	A36	R	80m/s, 10 200 rpm
230*2,0*22,23	BF	корунд	A36	R	80m/s, 6 600 rpm
230*2,5*22,23	BF	корунд	A30	R	80m/s, 6 600 rpm

Таблица 6.

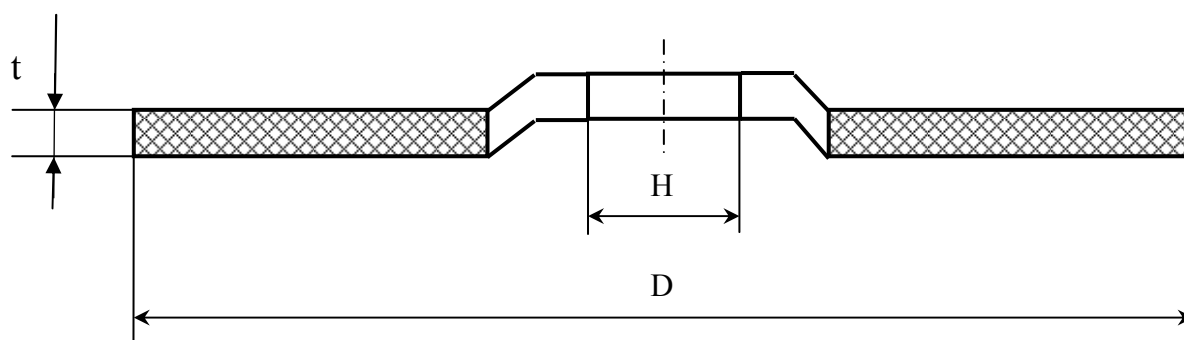


Пример обозначений:



2. ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ SCANDI-FLEX

Зачистные круги изготавливаются по размерам, указанным в таблице 7.



D	t	H
125	6.0	22.23
230	6.0	22.23

Таблица 7. Размеры зачистных кругов Scandi-Flex



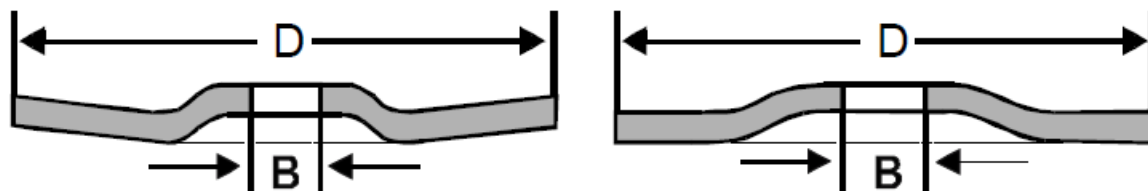
Характеристики зачистных кругов (табл. 8):

Размер	Связка	Материал	Зернистость	Твердость	Макс. обороты
125*6.0*22.23	BF	корунд	A24	R	80m/s, 12 200 rpm
230*6.0*22,23	BF	корунд	A24	R	80m/s, 6 600 rpm

Таблица 8.

3. ЛАМЕЛЬНЫЕ КРУГИ SCANDI-FLEX

Ламельные круги изготавливаются прямого Т27 и конусного Т29 типов (угол в вершине конуса 10^0).



Диаметр D	Отверстие B	Обороты (rpm)	Скорость вращения (m/s)
125	22.23	12 200	80

Таблица 9. Размеры ламельных кругов Scandi-Flex

Характеристики ламельных кругов (табл. 10):

Размер	Материал	Зернистость	Абразивная ткань	Макс. обороты
125*22,23	ZA - Zirconia Alumina	40, 60	GXZ81	80m/s, 12 200 rpm

Таблица 10. Характеристики ламельных кругов Scandi-Flex

Утверждено:

02.01.2012

Г. Бойко, Генеральный Директор

М.П.

Н. Сырмолов, Руководитель отдела закупок